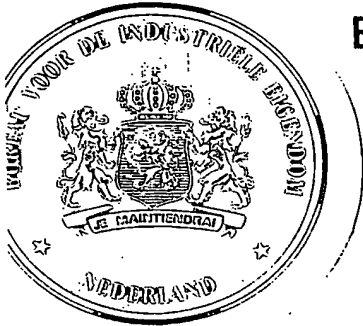


KONINKRIJK DER



NEDERLANDEN



Bureau voor de Industriële Eigendom

Hierbij wordt verklaard, dat in Nederland op 3 december 2003 onder nummer 1024933,
ten name van:

VISKER BEHEER B.V.

te Breda

een aanvraag om octrooi werd ingediend voor:

"Werkwijze voor het aanbrengen van een gebonden deklaag op een ondergrond, werkwijze voor
het vervaardigen van een bekledingspakket en een bekledingspakket",
en dat de hieraan gehechte stukken overeenstemmen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Rijswijk, 10 januari 2005

De Directeur van het Bureau voor de Industriële Eigendom,
voor deze,

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'D' and 'B' followed by a long horizontal stroke.

Mw. D.L.M. Brouwer

UITTREKSEL

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het aanbrengen van een deklaag op een ondergrond omvattende het aanbrengen van een hechtlaag in niet gebonden toestand op de ondergrond en het daarop aanbrengen van een deklaag met het kenmerk dat de deklaag in gebonden toestand op de ondergrond wordt aangebracht en op een werkwijze voor het vervaardigen van een bekledingspakket omvattende het verschaffen van een drager en het aanbrengen van tenminste één deklaag op de drager, met het kenmerk dat de drager vlak en flexibel is en dat de deklaag op de drager wordt gebonden en op een bekledingspakket omvattende een drager waarop tenminste één deklaag is aangebracht, met het kenmerk dat de drager vlak en flexibel is en dat de deklaag is gebonden.

1024°33

**WERKWIJZE VOOR HET AANBRENGEN VAN EEN GEBONDEN DEKLAAG OP EEN
ONDERGROND, WERKWIJZE VOOR HET VERVAARDIGEN VAN EEN
BEKLEDINGSPAKKET EN EEN BEKLEDINGSPAKKET.**

- 5 De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het aanbrengen van een deklaag op een ondergrond, op een werkwijze voor het vervaardigen van een bekledingspakket en op een bekledingspakket.

10 Bij het aanbrengen van een deklaag, zoals een sierlaag of beschermingslaag, op een ondergrond, zoals bij voorbeeld bij het schilderen van huizen, wordt gebruik gemaakt van vloeibare bekledingspreparaten, zoals bij voorbeeld verven en lakken. Dit heeft echter een groot aantal nadelen.

- 15 Ten eerste wordt in de meeste bekledingspreparaten gebruik gemaakt van organische oplosmiddelen. Deze oplosmiddelen zijn schadelijk voor de gezondheid van de verwerker. Verder is het gebruik van organische oplosmiddelen schadelijk voor het milieu. De overheid streeft er dan ook naar om het gebruik
20 ervan te beperken.

Een ander nadeel van het gebruik van vloeibare bekledingspreparaten is dat het zorgvuldig aanbrengen ervan relatief veel tijd kost. Hierbij speelt ook mee dat het vaak lang duurt voordat de op de ondergrond aangebrachte laag is
25 uitgehard.

- Daarbij komt dat wanneer het bekledingspreparaat buiten op een ondergrond wordt aangebracht er allerlei verontreinigingen in kunnen komen. Hierbij kan worden gedacht aan stof, zand, regen of dauwvocht. Een bijkomend nadeel is
30 dat wanneer de op de ondergrond aangebrachte bekledingslaag niet snel droogt mensen er met hun kleding tegen aan kunnen lopen, of dat tochtstrips of sponningen besmeurd raken met het bekledingspreparaat.

Het is een doel van de onderhavige uitvinding de bovengenoemde nadelen te voorkomen.

Dit doel wordt volgens een eerste aspect van de uitvinding bereikt met een werkwijze voor het aanbrengen van
5 een deklaag op een ondergrond omvattende het aanbrengen van een hechtlaag in niet gebonden toestand op de ondergrond en het daarop aanbrengen van een deklaag met het kenmerk dat de deklaag in gebonden toestand op de ondergrond wordt
aangebracht. Hierbij wordt onder gebonden toestand verstaan
10 de toestand vanaf het moment dat de deklaag stofdroog en hanteerbaar is. Deze toestand is zodanig dat de deklaag kan worden gescheiden van de drager zonder dat de deklaag desintegreert.

Verder is het hechtmiddel een middel dat het mogelijk maakt
15 om de deklaag aan de ondergrond te binden, een voorbeeld van een dergelijk hechtmiddel is zogenaamde grondverf.

De werkwijze volgens de uitvinding biedt een groot aantal voordelen ten opzichte van de werkwijze waarbij gebruik
gemaakt wordt van een vloeibaar bekledingspreparaat dat op
20 een ondergrond wordt aangebracht. Zo wordt de gebonden deklaag reeds van te voren bereid in een geconditioneerde ruimte waar de uitstoot van koolwaterstoffen kan worden weggevangen zodat ze niet bij de verwerker of in het milieu terecht komen.

25 Ook kan door de deklaag te bereiden in een geconditioneerde ruimte een hoge kwaliteit van de deklaag worden bereikt. Verder kan de gebonden deklaag relatief snel op de ondergrond worden aangebracht. Ook bestaat er niet meer het risico dat er verontreinigingen in de deklaag terecht komen. Tenslotte
30 wordt ook het besmeuren van kleding van mensen, tochtstrips en sponningen vermeden.

Bij voorkeur wordt de hechtlaag op de deklaag aangebracht voordat het samenstel van hechtlaag en deklaag op de

ondergrond wordt aangebracht. Verder geniet het de voorkeur wanneer de deklaag en/of de hechtlaag een verflaag omvat. In een voorkeursuitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding omvat de deklaag een los of geweven vezelproduct. Het
5 voordeel hiervan is dat een deklaag wordt verkregen die zeer goed bestand is tegen invloeden van buitenaf. Bij voorkeur omvat het vezelproduct glas- of synthetische vezels. Voorts geniet het de voorkeur om de deklaag te perforeren. Het
10 voordeel hiervan is dat de lucht die wordt opgesloten bij het aanbrengen van de deklaag in de hechtlaag, die is aangebracht op de ondergrond, gemakkelijk kan ontsnappen. Bovendien geniet het de voorkeur om de deklaag en/of de hechtlaag te voorzien van een toeslag waardoor het geheel elastisch wordt.

Een tweede aspect van de uitvinding heeft betrekking
15 op werkwijze voor het vervaardigen van een bekledingspakket omvattende het verschaffen van een drager en het aanbrengen van tenminste één deklaag op de drager, met het kenmerk dat de drager vlak en flexibel is en dat de deklaag op de drager wordt gebonden. Bij voorkeur omvat de deklaag een verflaag.
20 Verder geniet het de voorkeur wanneer de drager een verfafstotende laag omvat. Het voordeel hiervan is dat de deklaag gemakkelijk van de drager kan worden gescheiden zodat de deklaag eenvoudig op een ondergrond aangebracht kan worden. De drager omvat bij voorkeur een los of geweven
25 vezelproduct. Verder kan de drager ook van kunststof of van papier zijn. De drager kan echter ook aan de deklaag verbonden blijven, zodat wanneer het geheel in een hechtlaag op een ondergrond wordt gebracht de drager deel uitmaakt van het bekledingssysteem. Hierbij geniet het dan vooral de
30 voorkeur dat de drager een los of geweven vezel product omvat. Bij voorkeur omvat het vezelproduct dan glas- of synthetische vezels. Het voordeel hiervan is dat een deklaag/drager-systeem op de ondergrond wordt verkregen dat

zeer goed bestand is tegen invloeden van buitenaf. In een voorkeursuitvoeringsvorm van de onderhavige uitvinding wordt de deklaag geperforeerd. Het voordeel hiervan is dat lucht die is ingesloten bij het aanbrengen van de deklaag op de hechtlaag gemakkelijk kan ontsnappen. Verder geniet het de voorkeur wanneer de deklaag en/of de hechtlaag een elasticerende toeslag omvat. Hierdoor wordt het geheel elastischer en dus makkelijker verwerkbaar.

Een derde aspect van de onderhavige uitvinding heeft betrekking op een bekledingspakket omvattende een drager waarop tenminste één deklaag is aangebracht, met het kenmerk dat de drager vlak en flexibel is en dat de deklaag is gebonden. Hierbij geniet het de voorkeur wanneer de deklaag een verflaag omvat. Veder geniet het de voorkeur wanneer de drager een verfafstotende laag omvat. Hierdoor kan de drager namelijk eenvoudig en snel van de deklaag worden gescheiden. Bij voorkeur omvat de vlakke flexibele drager een los of geweven vezelproduct, zoals bij voorbeeld glasvezels of synthetische vezels. Dit geniet vooral de voorkeur wanneer de drager niet van de deklaag wordt gescheiden en het geheel dus in de hechtlaag op de ondergrond worden gebracht. Voorts geniet het de voorkeur wanneer de gebonden deklaag is geperforeerd. Het voordeel hiervan is dat lucht die is ingesloten bij het aanbrengen van de deklaag op de hechtlaag gemakkelijk kan ontsnappen. Tenslotte geniet het de voorkeur wanneer de deklaag en/of de hechtlaag een elasticerende toeslag omvat. Hierdoor wordt het geheel elastischer en dus makkelijker verwerkbaar.

CONCLUSIES

1. Werkwijze voor het aanbrengen van een deklaag op een ondergrond omvattende het aanbrengen van een hechtlaag in
5 niet gebonden toestand op de ondergrond en het daarop aanbrengen van een deklaag **met het kenmerk dat** de deklaag in gebonden toestand op de ondergrond wordt aangebracht.

2. Werkwijze volgens conclusie 1, **met het kenmerk dat** de hechtlaag op de deklaag wordt aangebracht voordat het
10 samenstel van hechtlaag en deklaag op de ondergrond wordt aangebracht.

3. Werkwijze volgens een van de conclusies 1 of 2, **met het kenmerk dat** de deklaag een verflaag is.

4. Werkwijze volgens een van de conclusies 1-3, **met**
15 **het kenmerk dat** de hechtlaag een verflaag is.

5. Werkwijze volgens een van de conclusies 1-4, **met het kenmerk dat** de deklaag een los of geweven vezelproduct omvat.

6. Werkwijze volgens een van de conclusies 1-5, **met**
20 **het kenmerk dat** de deklaag is geperforeerd.

7. Werkwijze volgens een van de conclusies 1-6, met het kenmerk dat de hechtlaag en/of de deklaag een elasticerende toeslag omvat.

8. Werkwijze voor het vervaardigen van een
25 bekledingspakket omvattende het verschaffen van een drager en het aanbrengen van tenminste één deklaag op de drager, **met het kenmerk dat** de drager vlak en flexibel is en dat de deklaag op de drager wordt gebonden.

9. Werkwijze volgens conclusie 8, **met het kenmerk dat**
30 de deklaag een verflaag is.

10. Werkwijze volgens conclusie 9, **met het kenmerk dat** de vlakke flexibele drager een verfafstotende laag omvat, en dat de deklaag wordt gescheiden van de drager.

11. Werkwijze volgens een van de conclusies 8-10, **met het kenmerk dat** de vlakke flexibele drager een los of geweven vezelproduct is.

12. Werkwijze volgens een van de conclusies 8-11, **met**
5 **het kenmerk** dat de gebonden deklaag is geperforeerd.

13. Werkwijze volgens een van de conclusies 8-12 met
het kenmerk dat de hechtlaag en/of de deklaag een
elasticerende toeslag omvat.

14. Bekledingspakket omvattende een drager waarop
10 tenminste één deklaag is aangebracht, **met het kenmerk dat** de
drager vlak en flexibel is en dat de deklaag is gebonden.

15. Bekledingspakket volgens conclusie 14, **met het**
kenmerk dat de deklaag een verflaag is.

16. Bekledingspakket volgens conclusie 15, **met het**
15 **kenmerk dat** de vlakke flexibele drager een verfafstotende
laag omvat.

17. Bekledingspakket volgens een van de conclusie 14-
16, **met het kenmerk dat** de vlakke flexibele drager een los of
geweven vezelproduct is.

20 18. Bekledingspakket volgens een van de conclusies
14-17, **met het kenmerk** dat de gebonden deklaag is
geperforeerd.

19. Bekledingspakket volgens een van de conclusies
14-18 **met het kenmerk** dat de hechtlaag en/of d deklaag een
25 elasticerende toeslag omvat.

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/NL04/000846

International filing date: 03 December 2004 (03.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: NL
Number: 1024933
Filing date: 03 December 2003 (03.12.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 31 January 2005 (31.01.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse